

CATALOGUE SOMAFIAM SA



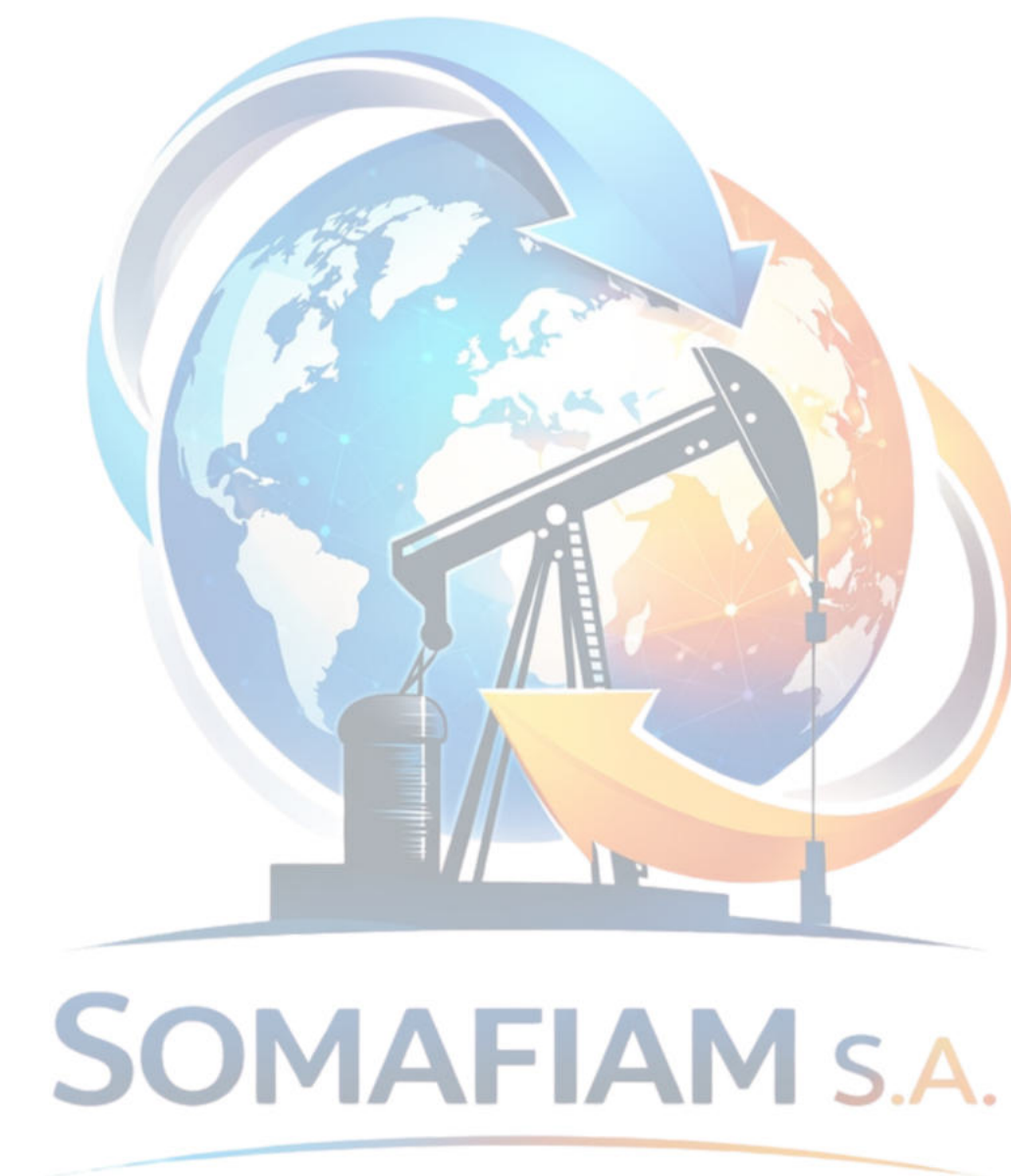
**LA SOCIETE MAROCAINE DE FOURNITURES
INDUSTRIELLES AGRICOLES ET METALLURGIE S.A**

Construire l'avenir ensemble



SOMAFIAM S.A et ses partenaires :

L'alliance parfaite de l'expertise du service et de la proximité



LUBRIFIANTS ET GRAISSES

Réaerosols
Anticorrosif et protecteur
Graisses
Huiles de chaîne
Huiles de libération
Huiles de mobilité
Huiles de transformateur
Huiles hydrauliques
Huiles pour compresseurs
Huiles pour engrenages
Huiles pour systèmes pneumatiques
Huiles thermiques
Liquides de coupe
Lubrifiant adaptés à tous types d'industries
Lubrifiant biodégradables
Lubrifiant et dégraissants de nettoyage
Lubrifiant non toxiques
Lubrifiant de machines agricoles
Lubrifiant des chaînes de garage.
Lubrifiant des charnières de porte.
Lubrifiant des roulements.
Lubrifiant des engins de chantier.
Lubrifiant éolienne.
Lubrifiant des équipements minier.
Lubrifiant générale d'automobiles.
Lubrifiant systèmes articulés.
Lubrifiant véhicules légers.
Pâte antidérapante



SOMAFIAM S.A.

VOTRE SPÉCIALISTE DES MARQUES DU MONDE

Les lubrifiants SOMAFIAM S.A offrent une excellence produit certifiée, conçue pour répondre aux exigences techniques strictes des composants industriels et agricoles. Ces produits garantissent une performance optimale (réduction de friction, protection contre la corrosion, et nettoyage), assurant la longévité des machines dans divers domaines d'application.



Avec le bon lubrifiant, vous pouvez prolonger la durée de vie de vos machines et de vos composants. Et, avec le bon service, vous pouvez également économiser de l'énergie, optimiser les coûts de maintenance et augmenter votre productivité. SOMAFIAM S.A a développé une gamme complète de services pour vous accompagner et aller plus loin



SOMAFIAM S.A:

REPOSEZ-VOUS SUR UNE EXPERTISE UNIQUE ET DES PRODUITS DE HAUTES PERFORMANCES

Notre vision

Être l'entreprise de référence
Fournir une qualité supérieure et de la valeur à nos clients
Développer des solutions innovantes pour réaliser des gains énergétiques et économiques
Le développement durable fait partie de notre Responsabilité d'Entreprise



info@somafiam.com



Experts dans de nombreux marchés:
agroalimentaire, automobile, chimie,
marine,
pharmaceutique...



Une équipe dans le monde entier dont
experts et ingénieurs.



Présent dans 31 pays.



Plus de 2 000 lubrifiants spéciaux : huiles,
graisses, pâtes de montage, cires, agents
de
démoulage...

La passion moteur de l'innovation et de la réussite : vos objectifs sont les nôtres

Grâce à nos conseils personnalisés, nous aidons nos clients à réussir. Nous développons des lubrifiants de pointe hautes performances et efficaces grâce à nos concepts techniques ambitieux et à notre personnel expérimenté et compétent. Notre culture de l'innovation est basée sur plusieurs décennies d'expérience en tant que spécialiste des lubrifiants et sur une compréhension complète et approfondie des besoins de nos clients. Nous encourageons et améliorons continuellement cette culture de multiples façons.

Nos managers et experts élargissent leurs connaissances en utilisant de nouvelles méthodes et techniques d'innovation pour déterminer et comprendre les besoins du marché et les transformer en valeurs pour les clients. Dans le cadre de divers ateliers, nous aidons nos employés et nos clients à tester des idées et des solutions. Des échanges réguliers avec des moteurs d'innovation externes inspirent et soutiennent nos activités.

SOMAFIAM SA

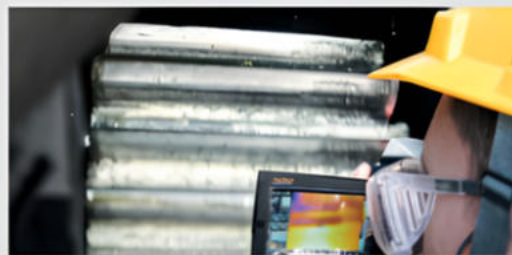
NOTRE GAMME

Nous développons et fabriquons des lubrifiants hautes performances pour toutes les applications et industries.



info@somafiam.com

NOS SERVICES

Efficacité énergétique	Maintenance optimisée	Meilleure productivité	Efficacité des composants
			
Service pour une efficacité énergétique optimale de votre application. Rapports sur les économies concrètes.	Support à vos programmes de gestion et de maintenance des lubrifiants/TPM en ce qui concerne les lubrifiants et les activités de maintenance associées.	Nous vous proposons des optimisations pour augmenter votre productivité sur la base d'analyses tribologiques de votre application et de tests.	Services permettant de prolonger la durée de vie de vos pièces de l'usure dans les grands engrenages ou les chaînes, avec formation associée.

Formation – Efficacité des équipes

Avez-vous pensé à faire analyser vos lubrifiants ?

Les avantages de ces analyses sont nombreux :

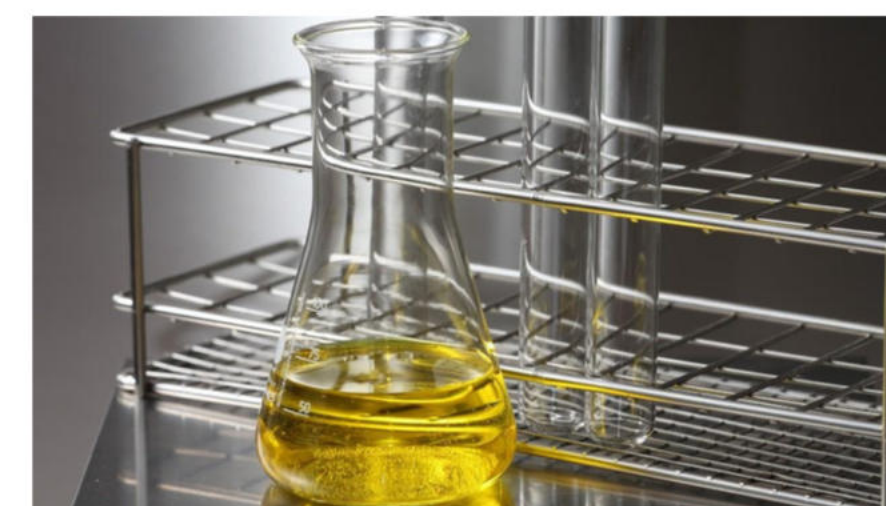
S'assurer de l'utilisation du bon lubrifiant

Vérifier l'état du lubrifiant et que l'équipement est propre et fonctionnel.

Détecter les problèmes, comme l'usure, les pollutions (eau, poussières) et le vieillissement.

Déterminer l'intervalle de maintenance optimal sur vos équipements.

Réduire les coûts de lubrifiants et d'intervention, en augmentant la disponibilité des techniciens.



SOMAFIAM SA

LA LUBRIFICATION EST UN ENJEU MAJEUR :

5 RAISONS DE CHOISIR DES LUBRIFIANTS HAUTES PERFORMANCES

Tous les composants mécaniques nécessitent des lubrifiants spéciaux : roulements, engrenages, chaînes, vannes, vis et guidages linéaires. En choisissant la bonne lubrification, vous pouvez apporter des solutions efficaces à de nombreux problèmes et contribuer à la rentabilité de vos usines :

- Optimiser durablement vos processus de production
- Augmenter votre productivité
- Limiter les arrêts de production
- Sécuriser les lieux de production pour vos collaborateurs.



→ PROLONGEZ LA DURÉE DE VIE DE VOS ÉQUIPEMENTS

Réduire le frottement

Limiter l'usure

Allonger la durée de vie des mécanismes

Séparer et protéger les surfaces

Protéger des milieux agressifs

Dissiper les calories, baisser les températures de fonctionnement

→ RÉDUISEZ VOS COÛTS ET VOS OPÉRATIONS DE MAINTENANCE

Espacer vos intervalles de lubrification

Réduire les quantités de lubrifiant

Améliorer et faciliter la gestion grâce à la rationalisation

Respecter les dernières recommandations constructrices

Réduire les consommations d'énergie et les émissions de CO₂

→ AUGMENTEZ VOTRE PRODUCTIVITÉ

Fiabiliser vos équipements

Eviter les arrêts machine

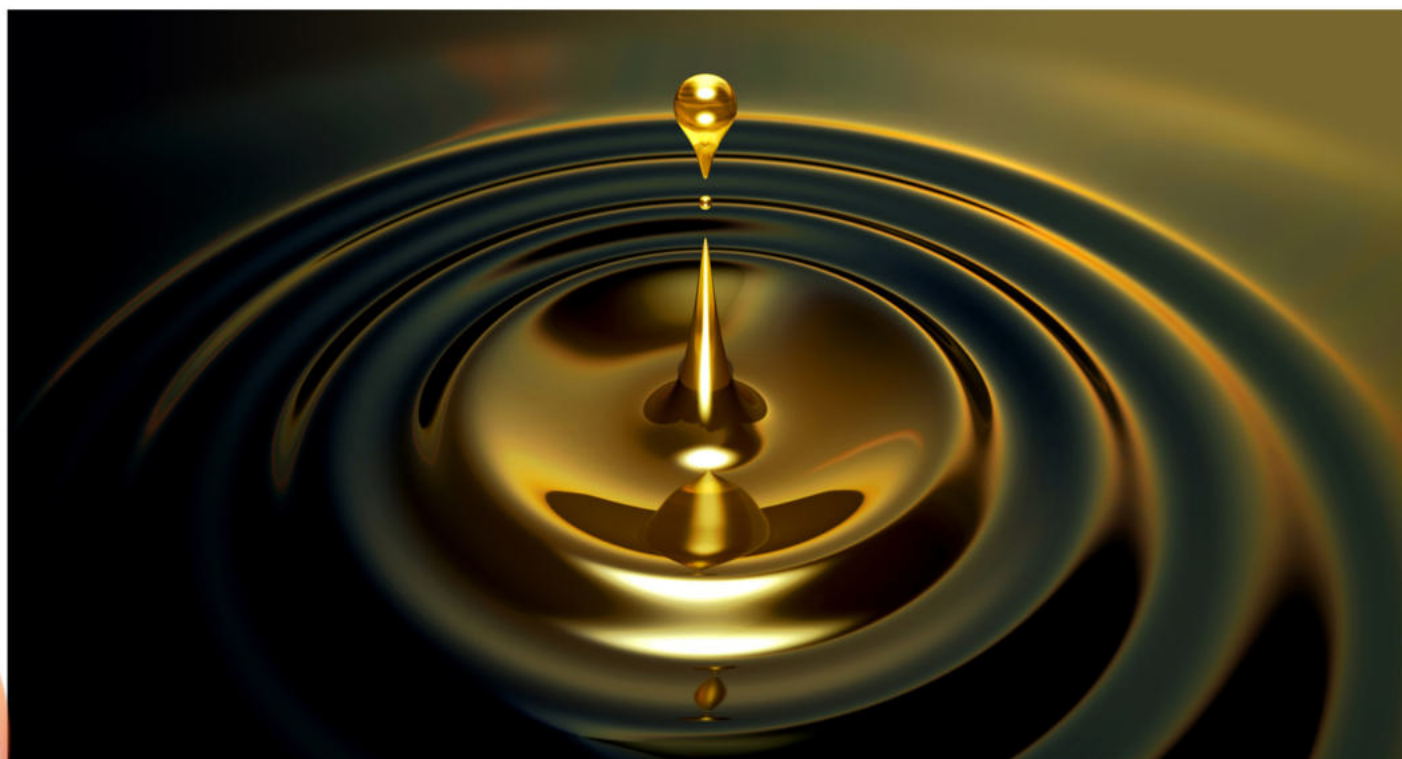
Augmenter la disponibilité de vos machines

→ SÉCURISEZ ET RESPECTEZ LES NORMES ET RÉGLEMENTATIONS

Etre conforme aux réglementations et législations
Réduire l'impact environnemental
Séparer et protéger les surfaces
Protéger des milieux agressifs

→ SANTÉ ET BIEN-ÊTRE AU TRAVAIL

Réduire les nuisances sonores
Réduire les opérations de maintenance dangereuses
Sécuriser les espaces de travail



LES PRODUITS PHARES : GUIDE DE CHOIX

Application	Produit	Type de lubrifiant	Caractéristiques principales			Certificat agroalimentaire NSF H1
			Temp.	Charge	Vitesse	
 Roulements	BEM 41-132	Graisse	-	+	-	
	GH 461	Graisse	-	+	-	
	NH1 34-401	Graisse	-	+	-	NSF
	NH1 94-6000	Graisse	-	+	-	NSF
 Chaînes	STRUCTOVIS FHD	Huile	-	+	-	
	CH 2-100 N	Huile	-	+	-	
	NH1 4-68 Foam	Huile / mousse	-	+	-	NSF
	NH1 CH 2-260 Plus	Huile	-	+	-	NSF
	Traitement des chaînes à la cire	Cire	-	+	-	NSF
 Réducteurs	GEM 4 N	Huile	-	+	-	
	GH 6	Huile	-	+	-	
	NH1 4	Huile	-	+	-	NSF
	UH1 6	Huile	-	+	-	NSF
 Applications extérieures	AG 11-462	Graisse	-	+	-	
	AG 39-602 N	Graisse	-	+	-	
 Visseries	UH1 96-402	Pâte	-	+	-	NSF
 Hydraulique	4 NH1-46	Huile	-	+	-	NSF
 Compresseurs	FG Elite	Huile	-	+	-	NSF

LUBRIFICATION DES ROULEMENTS INDUSTRIES

BEM 4I-132 Graisse pour la lubrification longue durée de roulements soumis aux températures élevées.

BEM 4I-132 est composée d'hydrocarbures synthétiques, d'huile minérale et de savon spécial de lithium. Ses additifs spéciaux permettent une excellente résistance à l'oxydation et protection contre l'usure et la corrosion.

Les additifs anti-usure pour roulements spécialement sélectionnés permettent d'atteindre une longue durée de vie de service et une maintenance réduite. Avec sa large plage de températures et sa distribution optimisée, cette graisse est à usages multiples.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



Applications

Graisse multi fonctions haute performance pour roulements, paliers et guidages linéaires.



Propriétés

Excellente résistance à l'oxydation et protection contre l'usure et la corrosion



Températures

De -40° à +150° C



Environnement

Très bonne protection contre l'usure et la corrosion, résiste à l'eau



Conditionnements

Cartouche 400 g, Boîte 1 Kg, Seau 25 kg et 50 kg, Fût 170 Kg, graisseur monopoint

POINTS ET DOMAINES D'APPLICATION

Roulements moteur, paliers de ventilation, guidages, paliers lisse Industrie textile, industrie du bois, carrières, machines diverses...

LUBRIFICATION DES ROULEMENTS INDUSTRIELS AGROALIMENTAIRES

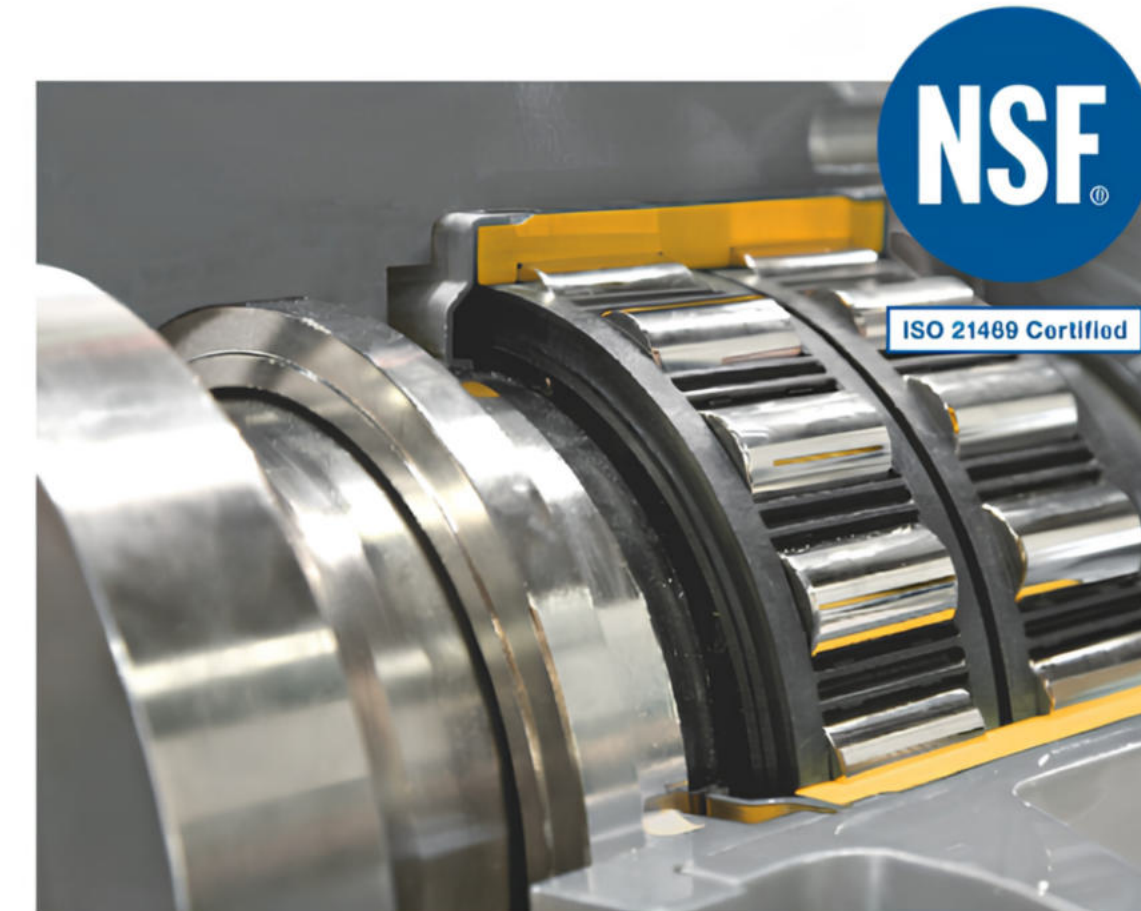
Cas pratique

Galets de tendeur en industrie textile Remplacement d'une graisse minérale standard
Espacement des intervalles de lubrification de 30 jours à 120 jours
Réduction du nombre de casse de roulements de 90%. Réduction de coût des pièces de rechange : - 60 300 €/an Réduction de coût de main d'oeuvre et lubrifiant : -28 000 €/an → Gain : 88 300 €/an

Pour des roulements soumis à des températures plus élevées

GH 46I est une graisse polyurée pour la lubrification de longue durée de roulements soumis aux températures élevées. Cette graisse permet d'allonger les durées de vie des composants grâce à une haute protection anti-usure et une très bonne résistance à l'eau, aux vibrations et aux fortes charges.

- Grade NLGI : I (également disponible en grade NLGI 2)**
- Températures d'utilisation mini/maxi : -20° à +180° C (200° C en pointe)**



NHI 34-40I

Graisse synthétique pour les industries pharmaceutiques et agroalimentaires

NHI 34-40I est une graisse polyvalente pouvant être appliquée au niveau des points de frottement divers, ce qui facilite le travail de lubrification initiale et de lubrification ultérieure, et évite les mélanges accidentels

La graisse NHI 34-40I offre une très bonne adhérence et une excellente résistance à l'eau, en plus d'un couple de frottement très faible, ce qui contribue à assurer le bon fonctionnement des roulements, y compris au démarrage.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



Applications

Multi usages. Utilisable en graissage centralisé



Propriétés

Très bonne adhérence, excellente capacité anti-usure, et anti corrosion, certification NSF H1



Températures

De -40° à +140° C



Environnement

Très bonne résistance à l'eau



Conditionnements

Cartouche 400 g, Boîte 1 Kg, Seau 25 Kg, graisseur monopoint



POINTS ET DOMAINES D'APPLICATION

Roulements moteur, paliers de ventilation, guidages, paliers lisse, Conserveries, laiteries, abattoirs/ travail de la viande, Produits frais, travail des légumes et grains, embouteillage Sertisseuses, presses à granulés, soutireuses, machines diverses...

Cas pratique

Roulements de sertisseuse

Remplacement d'une graisse NSF H1 avec un savon d'aluminium

Réduction de la consommation de lubrifiant de 50%. Réduction des arrêts de production : divisés par 3. Réduction des coûts de MO : divisés par 3.

Augmentation de la productivité : 2,7%

→ Gain : > 1 000 000 €/an

Pour les machines équipées d'un système de graissage centralisé (flexibles de petit Ø) NHI 94-6000 est une graisse fluide, formulée à partir d'une huile d'hydrocarbures synthétiques hautement raffinée et d'un savon complexe de calcium, résistante à l'eau. Elle permet d'éviter les phénomènes de bouchage des canalisations tout en assurant une diminution de vos consommations et une réduction des usures,

– Grade NLGI : 000

LUBRIFICATION DES CHÂÎNES INDUSTRIELLES

FHD

Huile hautes performances à base d'huile minérale

Ce lubrifiant présente une excellente protection contre l'usure et la corrosion.

FHD contient un additif qui le rend hautement adhérent, permettant ainsi de réduire ou empêcher la contamination due à l'égouttage ou la centrifugation d'huile des chaînes à grande vitesse.

Viscosité de l'huile : ISO VG 150



info@somafiam.com

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



Applications
Chaînes et petits composants mécaniques



Propriétés
Très bonne adhérence, anti-corrosion et anti-usure



Températures
De -10° à +120° C



Environnement
Résistant à l'eau



Conditionnements
Bidon 1L et 5L, Seau 25L, Fût 200L, aérosol, graisseur monopoint

POINTS ET DOMAINES D'APPLICATION

Chaînes d'entraînement, de commande et de transport Chaînes à rouleaux, à mailles jointives, forgées et d'escaliers mécaniques.
Tous types d'industries, automobile, chimie, textile... Convoyeurs

SOMAFIAM SA

Cas pratique

Convoyeur au sol sur ligne de montage de véhicules poids lourds

Chaînes à galets

Lubrification manuelle au pinceau avec huile standard Casses des chaînes et arrêts de ligne de production Efficacité médiocre qui engendre des arrêts de production

Mise en place de notre huile avec d'un système de lubrification automatique Ecosy

Réduction de la consommation d'huile de 75 % Gain du coût de MO de 75 %

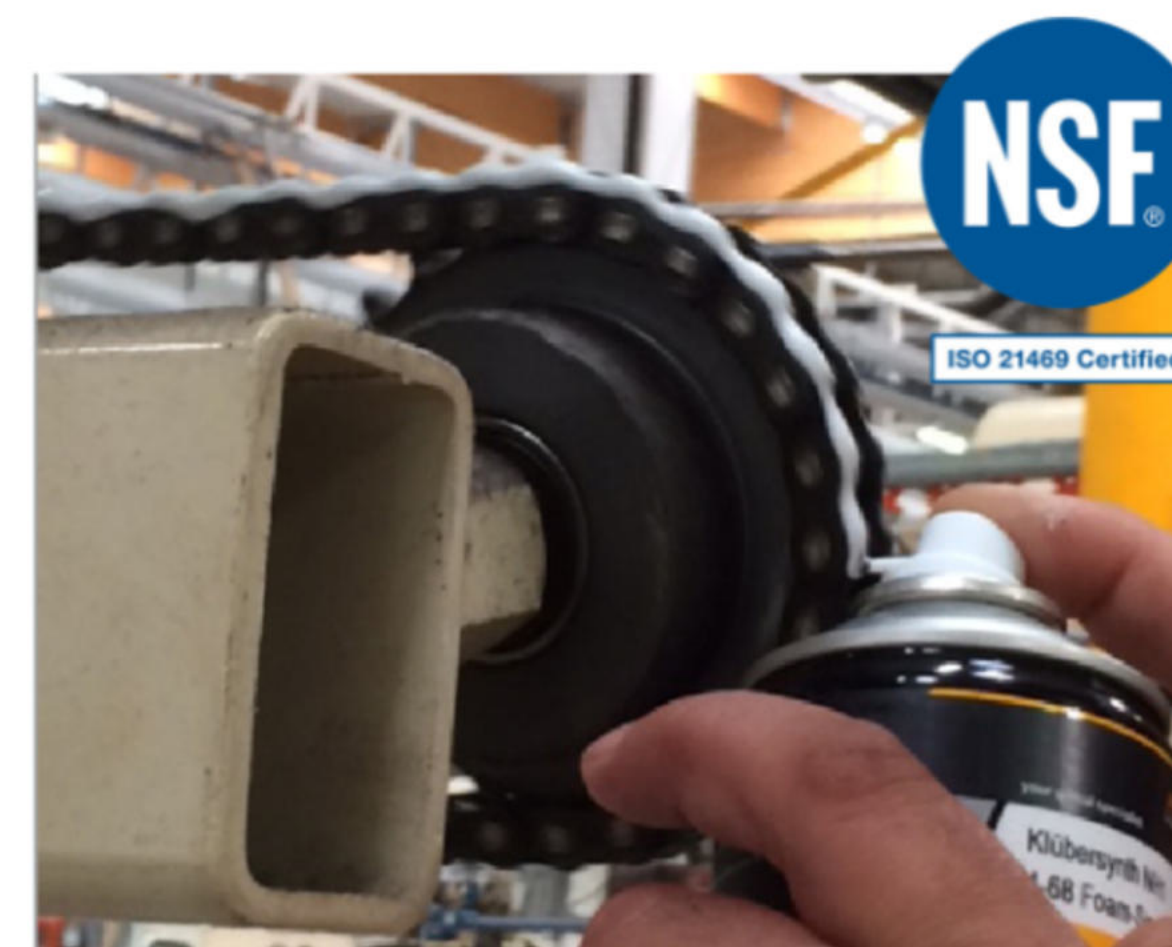
Pour des chaînes soumises à des températures élevées

CH 2-100 n'a été conçue pour la lubrification de chaînes d'entraînement, de commande et de transport soumises à des températures allant jusqu'à +250 °C. dans l'industrie automobile, l'industrie de la transformation des métaux, les séchoirs, les fours et bien d'autres applications. Elle a également comme principal avantage de réduire les encrassements sur les chaînes.

- Viscosité à 40° C/100° C : 100 mm²/s – 14 mm²/s
- Températures d'utilisation mini/maxi : 0° à +250° C



LUBRIFICATION DES CHÂÎNES INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES



NHI 4-68 Foam Spray Lubrifiant innovant sous forme de mousse

NHI 4-68 Foam Spray est un produit multifonctions sur une base d'huile synthétique.

Le produit réduit l'usure de par sa bonne adhérence au point de frottement. Il diminue la formation de brouillard d'huile en comparaison avec des huiles conventionnelles. Les composants et surfaces près du point de lubrification ne sont donc pas contaminés. De plus, le risque d'inhalation le brouillard d'huile est réduit.

HI 4-68 Foam Spray offre un bon effet lubrifiant et une bonne protection contre l'usure.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



Applications

Chaînes et petits composants mécaniques, multi usages.



Propriétés

Très bonne adhérence, anti-corrosion et anti-usure



Sécurité

Pas de projection, pas de brouillard



Températures

De -35° à +120° C



Environnement

Résistant à l'eau



Conditionnements

Aérosol



POINTS ET DOMAINES D'APPLICATION

Chaînes d'entraînement, de commande et de transport Chaînes à rouleaux, à mailles jointives.

Tous types d'industries, agroalimentaire, pharmaceutique, cosmétique...

Cas pratique

Ligne de production de tubes cosmétiques

4000 m de chaîne

Remplacement d'une huile minérale au MoS2 et non certifiée HI Lubrification avec notre mousse adhérente HI Très bon recouvrement des composants de la chaîne Réduction de consommation des aérosols de 64 %

Gain lubrifiant : 900 €/an

Gain de main d'oeuvre : 12 400 €/an

→ Gain arrêt de productivité : > 300 000 €

Pour des chaînes soumises à des températures élevées

NHI CH 2-260 Plus est une huile synthétique certifiée NSF HI conçue pour la lubrification de chaînes soumises à des températures élevées (jusqu'à 260°C) dans l'industrie agroalimentaire. Grâce à ses additifs spéciaux cette huile offre une excellente protection contre l'usure et présente une très faible tendance à l'évaporation alliée à une bonne stabilité à l'oxydation. Elle permet également de réduire les encrassements sur les chaînes.

– Viscosité à 40° C/100° C : 260 mm²/s – 21 mm²/s

– Températures d'utilisation mini/maxi : -15° C à +250° C

LUBRIFICATION DES RÉDUCTEURS INDUSTRIELS

GEM 4 N

Huiles synthétiques hautes performances pour engrenages et utilisations polyvalentes

Les huiles GEM 4 N sont des huiles d'hydrocarbures synthétiques multi usages. Elles apportent une haute résistance au grippage, aux fortes charges, aux vibrations et aux oscillations, et répondent aux exigences croissantes en termes de puissance et de réduction d'encombrement. L'excellente protection contre l'usure des dentures et des roulements permet d'atteindre de longues durées de vie de l'huile et des équipements. La réduction du coefficient de frottement permet de réduire la consommation énergétique de 2 à 7% selon les conditions de service.

Viscosités disponibles : ISO VG 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000 et 1500



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



Applications
Engrenages, multi usages



Propriétés
Très bonne protection contre l'usure, haut index de viscosité, durée de vie prolongée



Températures
De -50° à +140° C



Environnement
Durée de vie prolongée
Réduction de la consommation d'énergie Réduction des émissions de CO2



Conditionnements
Bidon 1L et 5L, Bidon 20L, Fût 200L, graisseur monopoint

POINTS ET DOMAINES D'APPLICATION

Réducteurs, boîtes à engrenages, paliers lisses et roulements Toutes industries.

Cas pratique

Réducteur de tube tournant

Puissance moteur 55kW

Initialement : huile minérale Viscosité 220 mm².s

Vidange : 6 mois

Remplacement par Klübersynt GEM 4-220 N

Vidange : 3 ans

Réduction de consommation d'énergie : 3,80 % Réduction d'émissions de CO² : 5,5 t/an

Retour sur investissement : 1 an

→ Gain : 1 500 € / an

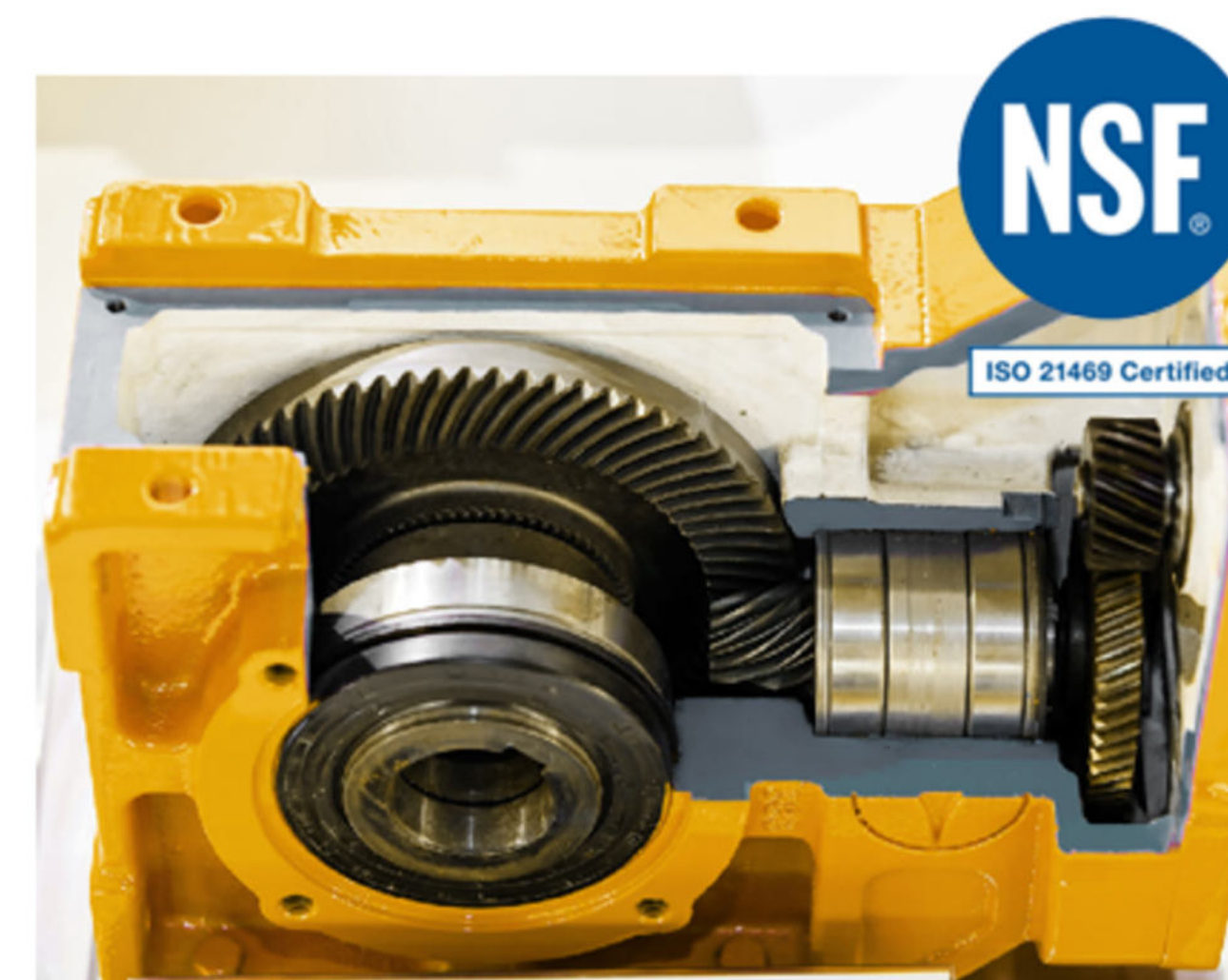
Pour des réducteurs fonctionnant dans des conditions de service plus sévères.

La gamme GH 6 permet de réduire considérablement les frottements, ce qui permet de minimiser l'usure tout en offrant des améliorations de rendement et de réduction de consommation d'énergie. Ces huiles conviennent tout particulièrement pour la lubrification des engrenages à vis sans fin. Ces produits (base de polyglycol) ne sont pas miscibles avec les huiles minérales ni avec les huiles hydrocarbures synthétiques

- Viscosité disponibles (à 40° C): 22, à 1500 mm²/s i
- Températures d'utilisation mini/maxi – 55 à +160° C.



LUBRIFICATION DES RÉDUCTEURS INDUSTRIELS AGROALIMENTAIRES



NHI-4

Huiles synthétiques pour engrenages dans l'industrie agroalimentaire

Les lubrifiants NHI 4 sont des huiles d'hydrocarbures synthétiques pour engrenages et utilisation polyvalente certifiées NSF HI (Contact fortuit avec les aliments). Elaborées à base d'huile polyalphaoléfine et d'additifs spécifiques, elles assurent une haute résistance au grippage. Elles offrent une excellente protection contre l'usure et la corrosion ainsi qu'une haute stabilité au vieillissement et à l'oxydation. Cette gamme d'huile permet d'atteindre une durée de service plus longue permettant d'espacer les intervalles de maintenance comparativement aux huiles minérales et huiles blanches. Viscosités disponibles : ISO VG 150, 220, 320 et 460

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



Applications

Engrenages dans l'industrie agroalimentaire



Propriétés

Très bonne protection contre l'usure, haut index de viscosité et bonne stabilité à l'oxydation



Températures

De -30° à +120° C



Environnement

Durée de vie prolongée

Réduction de la consommation énergétique

Réduction des émissions de CO2



Conditionnements

Bidon 5L et 20L, Fût 200L



POINTS ET DOMAINES D'APPLICATION

Réducteurs, boîtes à engrenages, paliers lisses et roulements

Cas pratique

Réducteur d'extrudeuse/souffleuse pour emballage plastique

Puissance moteur 206 kW

Initialement : huile minérale Viscosité 320 mm².s

Vidange : 2 ans

Remplacement par Klüberoil NHI-4

Vidange : 5 ans

Réduction de consommation d'énergie : 3 %

Réduction d'émissions de CO2 : 4 t/an

Retour sur investissement : 6 mois

→ Gain : 4 700 € / an

Pour des réducteurs fonctionnant dans des conditions de service plus sévères

La gamme Klübersynth UHI 6 a été développée pour une utilisation dans les industries agroalimentaires et pharmaceutiques. Elle a notamment pour avantage de réduire considérablement les frictions permettant de minimiser l'usure en offrant des performances de haut niveau. Elle convient tout particulièrement pour la lubrification des engrenages à vis sans fin. Ces produits (base de polyglycol) ne sont pas miscibles avec les huiles minérales ni avec les huiles hydrocarbures synthétiques.

- Viscosité disponibles (à 40° C) : 100, à 1000 mm²/s

- Températures d'utilisation mini/maxi : - 35° C à + 160° C

LUBRIFICATION DES CÂBLES, CRÉMAILLÈRES ET ENGRENAGES

AG II-462

Graisse spéciale adhérente pour applications en extérieur

AG II-462 apporte une excellente protection contre la corrosion et l'usure, contribuant ainsi à un fonctionnement efficace de vos installations soumises à des charges extrêmes. Cette graisse adhérente a fait ses preuves depuis plusieurs années, et même en ambiance marine ou après de longues périodes d'arrêt. La faible contamination de l'environnement de la machine grâce à l'utilisation de lubrifiants solides de couleur blanche et la faible consommation en lubrifiant, ainsi qu'une standardisation de lubrifiants permettent de réduire considérablement les opérations de maintenance.



info@somafiam.com

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



Applications

Paliers, articulations, crémaillères, câbles et engrenages non cartésisés



Propriétés

Excellente résistance à l'oxydation et protection contre l'usure et la corrosion



Températures

De -40° à +150° C



Environnement

Grande résistance à l'eau



Conditionnements

Boîte 1 kg, Seau 5, 25 et 50 kg, Fût 200 kg, graisseur monopoint, aérosol

POINTS ET DOMAINES D'APPLICATION

Couronnes dentées et pignons. Dans le secteur Offshore, les applications marines et éoliennes exposées à l'eau salée, les engrenages ouverts, les roulements à faibles vitesses, rails de glissement et de guidage, câbles en acier de treuils ou de grues, et des pièces similaires. Toutes applications dans de nombreux secteurs d'activités pour éviter les coulures, protéger de l'usure et de la corrosion.

SOMAFIAM SA

Cas pratique

Application grue portuaire câbles, paliers, engrenages ouverts
Remplacement d'une graisse standard « marine » Réduction de la consommation de lubrifiant : 40 Kg/an
Réduction du nombre d'interventions de maintenance : 50 h/an
Réduction de coût des pièces de rechange : 2500 €/an Développement durable: moins de rejet de lubrifiant et d'emballages pollués
→ Gain : > 5 000 €/an

Votre environnement exige des lubrifiants biodégradables ?

AG 39-602 N offre un haut degré de performance tout en respectant les normes de biodégradabilité (EAL : Environmental Acceptable Lubricant). Cette graisse adhérente, résistante à l'eau, vous permettra de prévenir l'usure de vos articulations-crémaillères, engrenages ouverts et câbles avec un espacement des opérations de graissage.
– Grade NLGI : 2 Températures d'utilisation mini/maxi : – 20° C à +100° C



PÂTE DE MONTAGE

UHI 96-402

Pâte de montage technique multi-usages

UHI 96-402 est une pâte de montage pour des applications soumises à de hautes températures dans des environnements hygiéniquement sensibles. La pâte contient des huiles de base entièrement synthétiques et un mélange spécial de lubrifiants solides céramiques.

UHI 96-402 est une pâte de lubrification et de montage résistante à l'eau qui présente une bonne adhérence aux métaux. Elle est particulièrement adaptée aux montages inox/inox.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



Applications

Lubrification, montages et démontages de systèmes vis / écrou, rails de guidage et charnières



Propriétés

Certifié NSF H1, bonne adhérence Lubrification sèche au-delà de +200° C



Températures

De -30° à +1 200° C



Environnement

Résistant à l'eau



Conditionnements

Tube 80 g, Cartouche 600 g, Boîte 750 g, Seau 30 Kg, aérosol



POINTS ET DOMAINES D'APPLICATION

Réducteurs, boîtes à engrenages, paliers lisses et roulements

Cas pratique

Fabricant automobile

Vanne EGR

Condensation des gaz d'échappement

Application sur le collier et la buse de la vanne EGR

Protection contre la corrosion longue durée

Pas de blocage de la vanne

Moins de déchets de pièces

→ Compatible avec le règlement sur les normes d'émission

Une pâte de montage utilisable facilement ?

UHI 96-402 est également disponible en tubes, facilement transportables. La pâte de montage reste propre et efficace et surtout, elle permet de systématiser son utilisation en étant toujours à portée de main.

HUILE HYDRAULIQUE

4 NH I

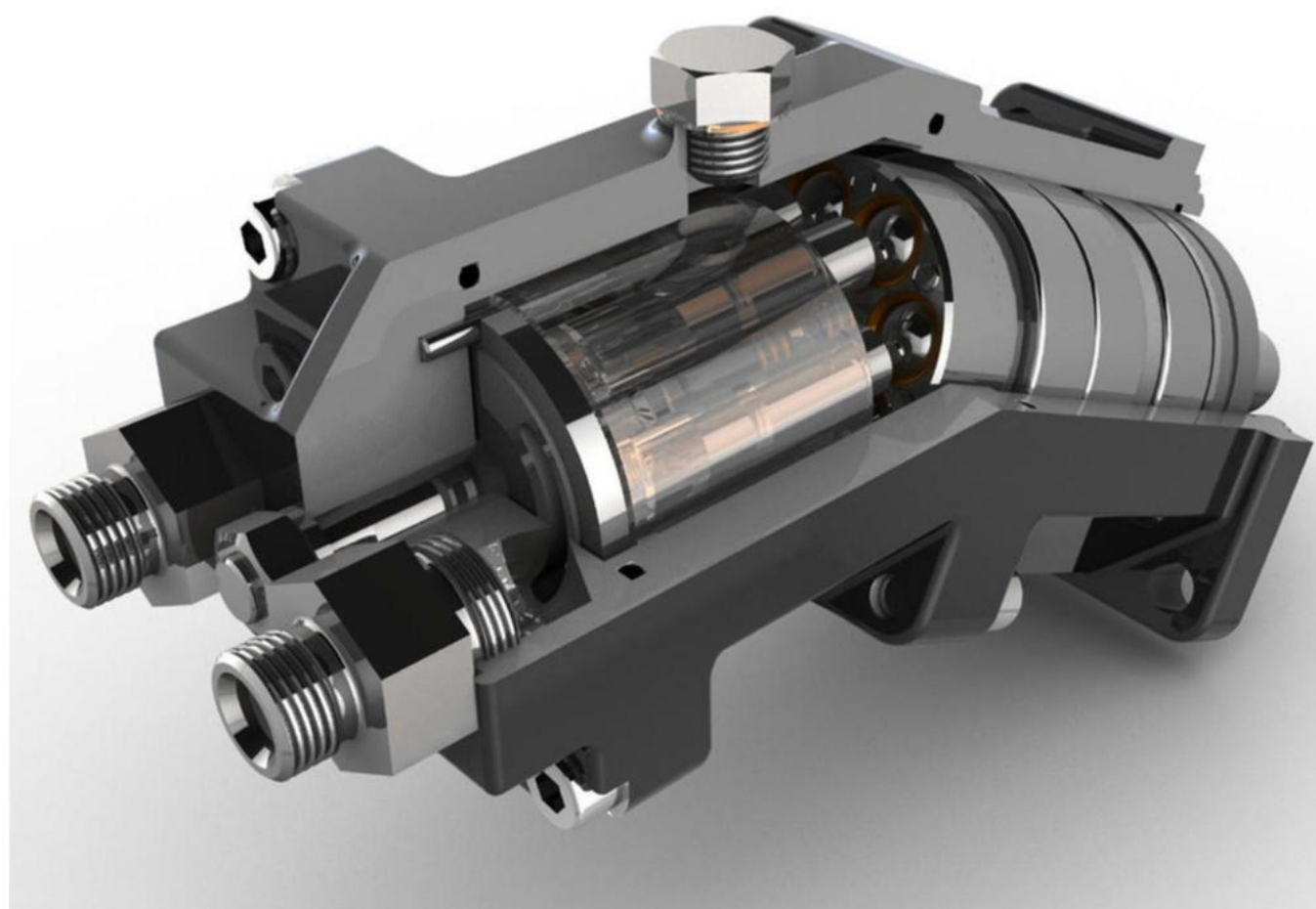
Huile hydraulique synthétique

Les huiles 4 NH I sont certifiées NSF HI et dotées d'additifs spéciaux contre l'oxydation, l'usure et la corrosion. Désémulsifiantes, elles favorisent la séparation de l'huile et de l'eau

Utilisables sur des applications en basses températures, elles permettent un allongement des intervalles de maintenance et une réduction des coûts de fonctionnement

Très stables thermiquement, elles réduisent la formation de résidus évitant la contamination et l'obstruction des composants.

Viscosités disponibles : ISO VG 32, 46, 68 et 100



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



Applications
Systèmes hydrauliques



Propriétés
Très bonne résistance à l'oxydation, anti corrosion et anti-usure



Températures
De -40° à +135° C



Environnement
Compatible avec tous les matériaux résistants à l'huile minérale



Conditionnements
Bidon 1L, 5L et 20L, Fût 200L



HUILE POUR COMPRESSEURS D'AIR ET POMPES À VIDE

Cas pratique

Groupe hydraulique de machine de transformation de viande

Puissance moteur de pompe hydraulique : 7,5 kW Initialement : Huile semi-synthétique de viscosité 46 mm²/s

Vidange : 3 mois

Remplacement par Klüberfood 4 NHI-46

Vidange : 12 mois

Réduction de la consommation d'énergie : 2 %

Retour sur investissement 6 mois

Elimination des résidus et dépôts dues aux huiles minérales :

Dans de multiples cas , il est nécessaire de réaliser une opération de nettoyage du groupe hydraulique pour éliminer les résidus et dépôts formés par les huiles minérales afin de retrouver des conditions de fonctionnement initiales.

Notre agent Varnasolv permet d'effectuer un nettoyage sans démontage des composants.

Cette opération est fortement recommandée lors du remplacement d'une huile minérale par nos huiles de la gamme 4 NHI.



FG Elite

Huiles synthétiques pour compresseurs et pompes à vide

FG Elite est une gamme d'huiles synthétiques pour compresseurs apportant une excellente résistance à l'oxydation, à l'eau et aux agents de nettoyage, une bonne protection contre l'usure et anti moussage.

Sa stabilité thermique et chimique permet de réduire la formation de condensat et de résidus, maintenant ainsi vos installations plus propres. Cette gamme d'huiles synthétiques, agréées NSF H1 ne nécessitant pas de relubrification, assure un allongement des intervalles de maintenance jusqu'à 8 000 heures de service et une réduction des coûts de fonctionnement.

Viscosités disponibles : ISO VG 32, 46, 68, 100 et 150.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



Applications

Compresseurs air, surpresseurs et pompes à vide



Propriétés

Très bonne résistance à l'oxydation, anticorrosion et anti-usure, pas de moussage



Températures

De -45°C à +135°C



Environnement

Compatible avec tous les matériaux résistants à l'huile minérale



Conditionnements

Bidon 1L, 3,8L et 19L, Fût 208L



POINTS ET DOMAINES D'APPLICATION

Compresseurs d'air à piston, à vis, à palettes, centrifuges Surpresseurs Pompes à vide à palettes, à lobes

Cas pratique

Compresseur à vis lubrifié

Puissance moteur d'entraînement : 85 kW

Initialement : huile minérale de viscosité 46 mm².s

Vidange : 3000 h

Remplacement par Klüber Summit FG Elite

Vidange : 8000 h

Réduction de la consommation de filtre à huile et séparateur de condensats par 2

Réduction de consommation d'énergie : 3 %

Retour sur investissement : 6 mois

Elimination des résidus et dépôts dues aux huiles minérales : Klüber Summit Varnasolv

Dans de multiples cas, il est nécessaire de réaliser une opération de nettoyage du groupe hydraulique pour éliminer les résidus et dépôts formés par les huiles minérales afin de retrouver des conditions de fonctionnement initiales.

Notre agent permet d'effectuer un nettoyage sans démontage des composants. Cette opération est fortement recommandée lors du remplacement d'une huile minérale par nos huiles de la gamme FG Elite.

PRESTATION DE SERVICE TRAITEMENT DE CHÂÎNES À LA CIRE

Chaînes cirées

Cette prestation complète de service utilisant une cire certifiée NSF H1, est une solution économique et durable. La lubrification sèche apportée par cette solution permet d'éviter l'agglomération de poussières. Une barrière contre l'intrusion d'humidité, d'eau et de poussières est formée par la cire apportant une grande protection contre l'usure et anticorrosion de tous les composants.

Les coûts de maintenance peuvent être considérablement réduits grâce à une durée de vie des chaînes allongée, jusqu'à 4 fois supérieure à une huile conventionnelle, et une grande résistance à l'eau et aux agents de nettoyage, impliquant qu'aucune relubrification ne soit nécessaire.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



Applications
Chaînes et petits composants mécaniques



Propriétés
Très bonne adhérence, anti-corrosion
et anti-usure



Températures
De -20° à +60° C



Sécurité
Pas de relubrification



Environnement
Résistant à l'eau et aux poussières (bois, farine, carton,
papier)

POINTS ET DOMAINES D'APPLICATION

Chaînes de manutention, de transmission et de levage.
Chaînes à rouleaux, à axes creux, à mailles jointives
Chaînes dont la température ne dépasse pas 60°C
Tous types d'industries, agro-alimentaires et pharmaceutiques

Cas pratique

**Site de production comprenant 6 lignes d'embouteillage Chaînes non lubrifiées occasionnellement avec une huile à cause des risques de coulures
Grippage, casse de chaînes et arrêts de production**

Les chaînes ont été traitées à la cire

Réduction du nombre d'interventions de 150 h / an.

Pas d'arrêt de production, pas de changement de chaînes

Lubrification et protection à vie des chaînes

Gain de productivité : > 80 h / an

Faites le choix d'une solution innovante

- **Disposez rapidement de nouvelles chaînes cirées, chez le distributeur partenaire local**
- **Pas d'intervention de lubrification, pas d'arrêt machine**
- **Pas besoin d'installer de systèmes coûteux de lubrification automatique**
- **Gains en lubrifiant**
- **Traitement par trempage permettant le recouvrement de tous les composants de la chaîne**



PARTIE DE NOS MARQUE



Nos contacts



info@somafiam.com



+212 521030936



+212 521030937



+212 663475037

DISTRIBUTEUR AUTORISÉ À L'EXPORT

WWW.SOMAFIAM.COM